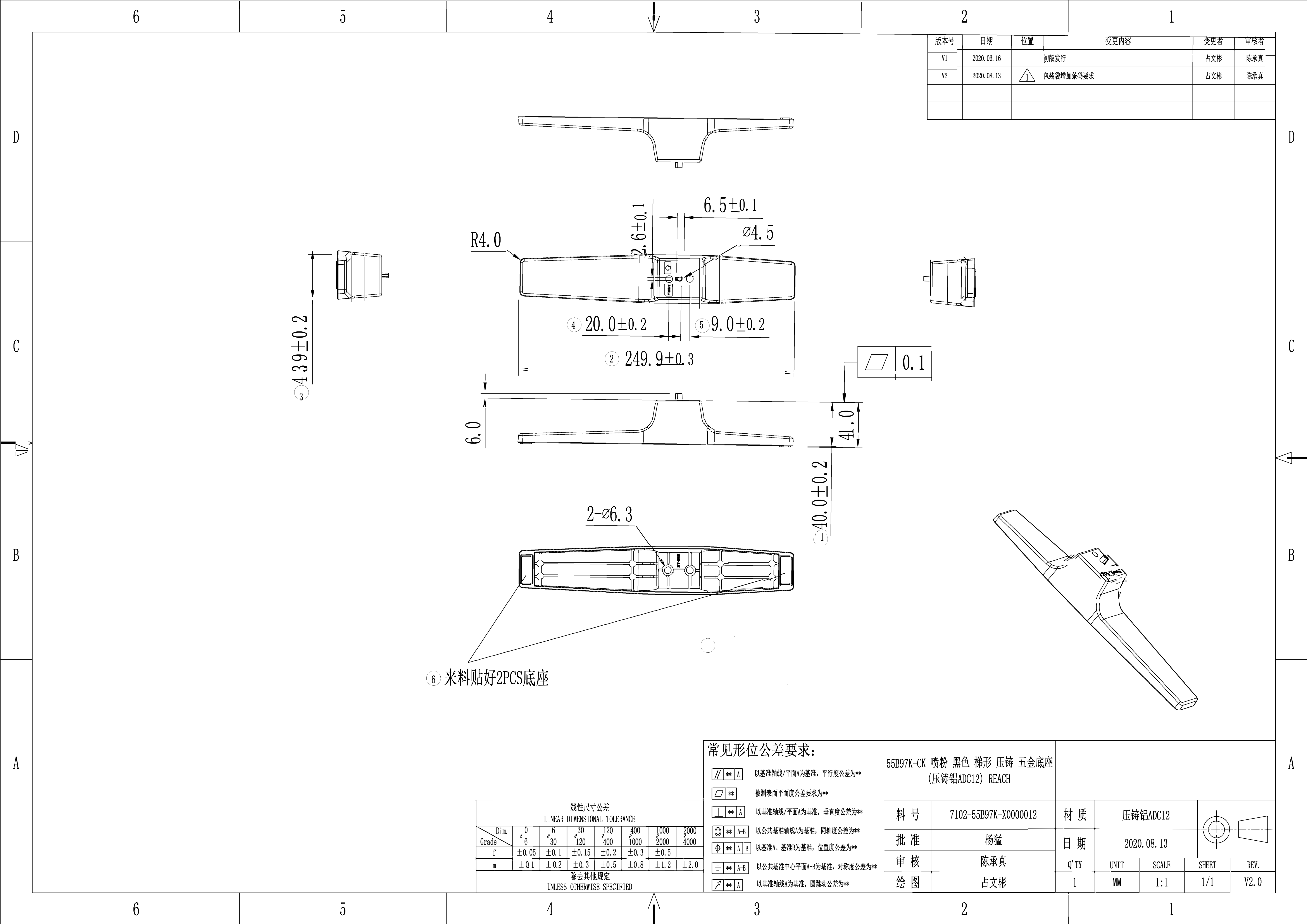




版本号	日期	位置	变更内容	变更者	审核者
V1	2020.06.16		初版发行	占文彬	陈承真
V2	2020.08.13		包装袋增加条码要求	占文彬	陈承真

线性尺寸公差 LINEAR DIMENSIONAL TOLERANCE							
Dim. Grade	$\begin{smallmatrix} 0 \\ \sim 6 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 6 \\ \sim 30 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 30 \\ \sim 120 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 120 \\ \sim 400 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 400 \\ \sim 1000 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 1000 \\ \sim 2000 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 2000 \\ \sim 4000 \end{smallmatrix}$
f	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	
m	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2.0
除非另有规定 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED							

常见形位公差要求:		55B97K-CK 喷粉 黑色 梯形 压铸 五金底座 (压铸铝ADC12) REACH					
	** A	以基准轴线/平面A为基准, 平行度公差为**					
	**	被测表面平面度公差要求为**					
	** A	以基准轴线/平面A为基准, 垂直度公差为**					
	** A-B	以公共基准轴线A为基准, 同轴度公差为**					
	** A B	以基准A、基准B为基准, 位置度公差为**					
	** A-B	以公共基准中心平面A-B为基准, 对称度公差为**					
	** A	以基准轴线A为基准, 圆跳动公差为**					
料 号	7102-55B97K-X0000012		材 质	压铸铝ADC12			
批 准	杨猛		日 期	2020.08.13			
审 核	陈承真		Q' TY	UNIT	SCALE	SHEET	REV.
绘 图	占文彬		1	MM	1:1	1/1	V2.0